

Система сертификации ГОСТ Р

ЗАО «ЦЕНТР СЕРТИФИКАЦИИ «КОМПОЗИТ-ТЕСТ»

ИСПЫТАТЕЛЬНЫЙ ЦЕНТР «КОМПОЗИТ-ТЕСТ»

АТТЕСТАТ АКРЕДИТАЦИИ ФЕДЕРАЛЬНОГО АГЕНТСТВА ПО ТЕХНИЧЕСКОМУ РЕГУЛИРОВАНИЮ И МЕТРОЛОГИИ

№ РОСС RU.0001.21АЮ48 от 26.07.2005 г.

141070, г. Королев, Московской обл., ул. Пионерская, д.4.

тел. 513-22-64, 516-66-72

Всего листов 4

Лист 1

«УТВЕРЖДАЮ»

Руководитель ИЦ «Композит-Тест»


Ю.И. Кордеев



ПРОТОКОЛ

сертификационных испытаний

кляммеров

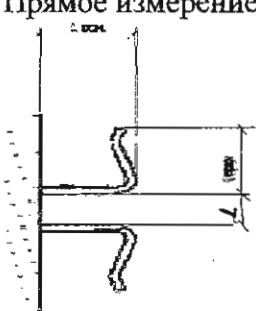
№ 0622/1734-2006 от 27.11.2006 г.

Настоящий протокол касается только образцов, подвергнутых испытаниям.
Настоящий протокол не может быть полностью или частично воспроизведен без письменного согласия
ИЦ «КОМПОЗИТ-ТЕСТ»

2006 год.

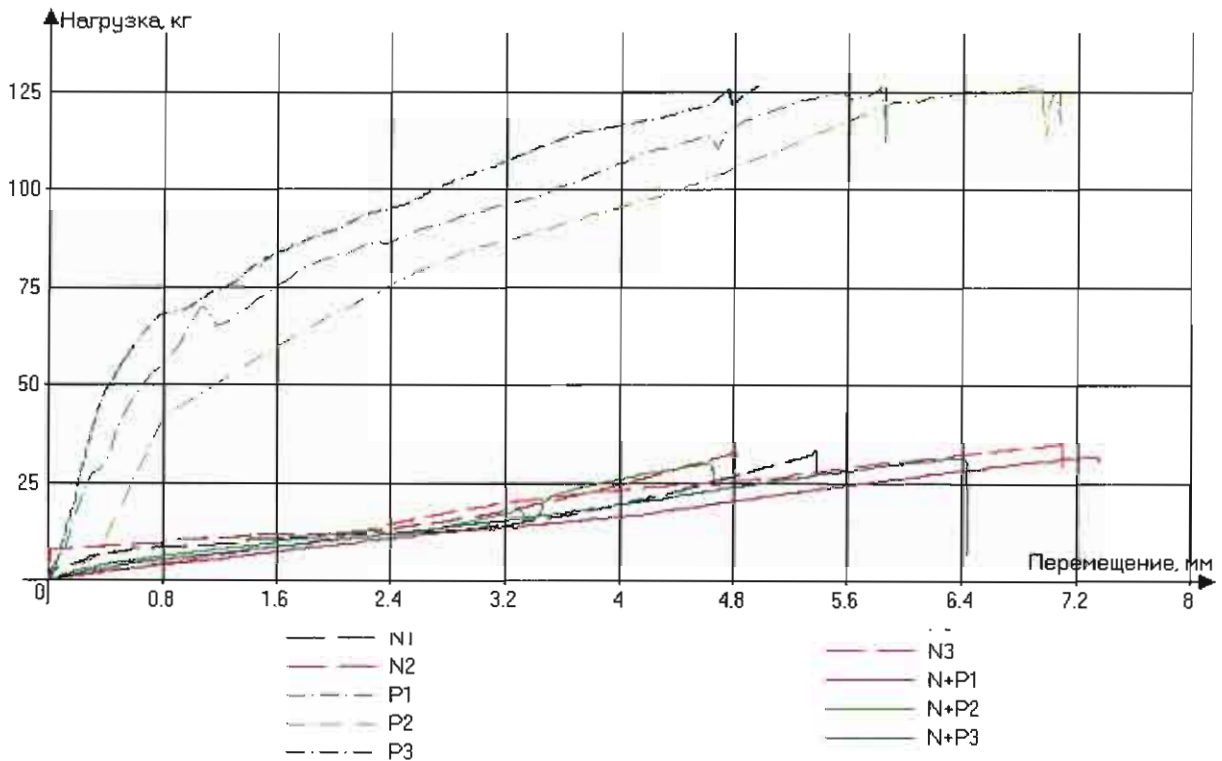
Заявитель	ООО «РусАлюмСтрой» 109240, Москва, ул. Николоямская, д. 13, стр. 1
Основание для проведения испытаний Акт отбора образцов	Договор № 100-2006 от 10.10.2006 г. от 20.10.2006 г.
Дата проведения испытаний	начало 23.10.2006 г.
	окончание 24.11.2006 г.
Определяемые показатели	геометрические размеры, химический состав сплава, разрушающие нагрузки, прочность
Испытательное оборудование	универсальная испытательная машина «Инстрон», штангенциркуль ШЦ 0-125 мм ГОСТ 166
Характеристика образцов	На испытания предоставлены рядовые кляммеры с четырьмя лапками. Нагружение проводится на одну лапку кляммера.

Результаты испытаний

№ п/п	Контролируемые показатели	Методы испытаний	Результаты испытаний		
1	Габаритные размеры пластины кляммера	Прямое измерение 	53,70 x 64,30 мм		
2	Длина основания изделия $L_{осн}$, мм		59,82 x 64,28 мм		
3	Длина прижимной части $L_{приж}$, мм		59,52 x 67,20 мм		
			10,90		
			11,01		
Среднее значение 10,95 мм			13,8		
4	Расстояние между лапками кляммера L , мм	13,7			
		13,7			
		Среднее значение 13,7 мм			
5	Толщина металла, мм	5,3			
		5,1			
		5,2			
Среднее значение 5,2 мм			1,05		
6	Химический состав сплава	ГОСТ 12344, ГОСТ 12345, ГОСТ 12347, ГОСТ 18895, ГОСТ 12352	Среднее значение 1,00 мм		
			хим.эл-т	определ.	по марке
			C	0,04	не более 0,08
			Si	0.62	не более 0,8
			Mn	0.80	не более 2.0
			Cr	17.5	17-19
			Ni	9.8	9-11
			Ti	0.34	не более 0,5
			Cu	0.2	не более 0,3
			Марка сплава по ГОСТ5632		
7	Вертикальная разрушающая нагрузка на одну лапку P , кг	Ширина нагружающего элемента соответствует толщине закрепляемой плиты. Скорость нагружения (5 ± 1) мм/мин.	126,71		
			126,48		
			128,72		
			168,33		
			126,71		
Среднее значение 135,4 кг			31,62		
8	Горизонтальная разрушающая нагрузка на одну лапку N , кг	Ширина нагружающего элемента обеспечивает передачу усилия по всей длине прижимной части лапки. Скорость нагружения (5 ± 1) мм/мин.	30,28		
			34,80		
			43,90		
			59,61		
			Среднее значение 40,04 кг		

9	Прочность при одновременном воздействии горизонтальной и вертикальной нагрузок, (N+P), кг	Величина вертикальной нагрузки (P)- 30 кг. Нагрузка N – до разрушения. Скорость нагружения (5±1) мм/мин.	31,85
			27,96
			29,57
			34,12
			31,39
			Среднее значение 30,98 кг

Нагружение кляммера



Начальник лаборатории

Давыдова А.В.